

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			工作台尺寸：210mm*160mm*4沟槽 直线光栅分辨率：0.001mm 砂轮马达：2.2kW
E6-B306	长沙中拓创新科技有限公司	ZT-90CNC型超硬刀具自磨床动	影像系统分辨率：1280dpi*960dpi 图元尺寸：3.75 μm*3.75 μm 光学镜筒物距：300mm 影像放大最大倍数：45-250倍（数字放大） 圆弧大小：0-70mm 研磨压力：0-450N 可调砂轮转速：0-4200RPM 可调砂轮尺寸：150*40*40mm（直径*高度*孔径） 砂轮左右摆动频率：0-45/min 可调砂轮左右摆动距离：0-40mm 可调砂轮上下移动距离：140mm 砂轮左右移动距离：170mm 砂轮倾斜角度：-13°~+24° 工作台旋转角度：270° 工作台尺寸：210*160mm*4 沟槽砂轮马达：2.2kW
E6-B301	浙江维克机械科技有限公司	数控五轴工具磨床	应用范围：硬质合金立铣刀、球头铣刀、波刃铣刀、异型铣刀、钻头、阶梯钻、成型刀、精密零件的磨削。 磨削直径：2-20mm 磨削长度：总长40-200mm，槽长≤150mm
W5-A201	埃马克两合责任有限公司	磨齿机G 160	最大工件直径：160mm 模数范围：1-3 工件最大长度：300mm 最大齿宽：180mm 蜗杆砂轮直径最大/最小值：275/210mm 砂轮宽度：160mm 修整刀具直径：123mm 控制系统：Siemens 840 D SL 工件工作台数量：2
W1-B312	爱思恩梯（苏州）机床有限公司	磨齿机SG-350	最大加工直径(自动) Φ350mm 最大加工直径(手动) Φ400mm 最大模数 M0.5-M8 工作台转速 1300rpm 工作台直径Φ240mm 最大砂轮规格 Φ280xΦ115xΦ160 最大修整轮规格 Φ150xΦ52xΦ40 砂轮转速 12000rpm 修整转速 6000rpm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			Y轴移动距离250mm 螺旋角 $\pm 45^\circ$ 主轴刀杆锥柄HSK C80 主轴功率 35kW X轴移动量 300(50~350)mm Z轴移动量620(130~750)mm 尾座移动距离350(400~750)mm 快速移动速度 X轴移动速度12m/min Z轴移动速度12m/min Y轴移动速度10m/min 数控轴数 11轴 CNC西门子 Siemens840Dsl
W1-B312	爱思恩梯（苏州）机床有限公司	卧式滚齿机SH-90	最大加工直径90/100 最大模数3 径向行程X轴80(10-90) 滚刀主轴转速(B轴)6000rpm 工作台最大转速(C轴)1500rpm
W1-A202	安徽力成智能装备股份有限公司	立式伺服搓齿机VLC800EA	最大模数：1.3mm 最大外径： $\Phi 40$ 最大搓齿宽度：80mm 最大工件长度：1000mm 最大装刀宽度：300mm 最大行程：760mm 驱动方式：伺服（CNC） 装刀规格：24或16或13inch
N2-A002	浜井产业株式会社	N70 CNC卧式精密滚齿机及自动上下料装置	最大模数：2.5 最大切削外径：70mm 最大切削长度：200mm 滚刀轴旋转速度：200-6000min-1 主轴旋转速度：1000min-1 顶针推力：10~500kgf 尾座行程：250mm A轴旋转角度：右 45° 左 45° 占地面积：2000 \times 2100mm 机台高度：1910 NC装置：FANUC FS31i-MB Plus 操作面板：15寸触摸屏 快送速度：8000mm/min 电气负载：34KVA
W1-A283	宝鸡虢西磨棱机制造有限公司	数控齿轮倒角机GYKZ9335	工件直径： $\Phi 10 \sim \Phi 350$ mm 最大螺旋角(β)： 35° 加工模数范围：1~16mm 工件重量(KG)： ≤ 70

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			工件最大加工轴向高度：500mm 工件最大装夹高度：600mm 工作台最大转速：10rpm 刀具转速：2000~12000rpm 倒棱宽度：0.2~2mm 数控系统：西门子 808D。
W1-B506	北京若垦自动化设备有 限责任公司	直驱式数控高速滚齿机	最大加工直径2000mm 最大加工模数30mm 主轴最高转速3000rpm 工作台最高转速240rpm
W5-B301	大昌洋行（上海）有限 公司	Hoefler（霍夫勒）圆 柱齿轮磨齿机Speed Viper 300	工件直径（最大）：300mm
W5-A405	德国宝飞螺技术有限公 司	Profile Rolling MachinePR 15 HP	全数控单滑块辊压机，可提供完全可编程的辊压参数、操作员帮助和服务程序，以满足无屑加工零件的最高要求。具有较短的更换时间、可重复的零件程序和计算机支持的质量控制
W1-B321	福清市永裕来齿轮有限 公司	数控立式滚齿机G300	最大回转直径300mm 最大加工外径300mm 最大加工长度410 最大加工模数齿轮6模 X轴行程 185mm Z轴行程 510mm Y轴行程 180mm A轴角度行程 $\pm 45^\circ$ Z/X轴快速移动 7.2m/min Y轴快速移动 2m A轴快速移动 720 度/min B轴最高转速 0-1500r/min C轴最高转速 0-80r/min 刀杆直径22-27-32-40 铣刀外径与长度外径145长200
W1-B322	湖北恒泽智能装备有限 公司	高效插齿机GS400	最大工作直径 外齿/内齿(mm) 400/320+D刀 最大模数 (mm) 8 最大齿宽 (mm) 120 插齿刀最大行程长度 (mm) 130 插齿刀主轴冲程数(str/min) 40-1500 机床刀轴直径 (mm) 85 工作台面直径 (mm) 470 工作台孔径 (mm) 100 插齿刀行程位置调整量 (mm) 30 插齿刀安装轴颈直径 (mm) 31.743

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 (mm) -350~160 机床主轴端面至工作台面距离 (mm) 240-400
W1-B322	湖北恒泽智能装备有限公司	高效插齿机GS600	最大工作直径 外齿/内齿 (mm) 600/700 最大模数 (mm) 10 最大齿宽 (mm) 210 插齿刀最大行程长度 (mm) 230 插齿刀主轴冲程数 (str/min) 40-600 机床刀轴直径 (mm) 100 工作台面直径 (mm) 750 工作台孔径 (mm) 140 插齿刀行程位置调整量 (mm) 50 插齿刀安装轴颈直径 (mm) 31.743 插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 (mm) -40-450 机床主轴端面至工作台面距离 (mm) 220-500
W1-B322	湖北恒泽智能装备有限公司	高效滚铣复合机床GH2000	1、最大工件直径 2500mm 2、最大模数 30mm 3、最大齿宽 1000mm 4、最大螺旋角 $\pm 45^\circ$ 5、滚刀转数 20~200 r/min 6、滚刀最大直径 450mm 7、最大装刀长度 700mm 8、主轴锥孔 BT60 9、主轴中心至工作台中心距离 300~1500mm 10、刀架回转中心至工作台面距离 550~1700mm 11、工作台最大承重 30000kg 12、工作台直径 2000mm 13、蜗轮直径 1850mm 14、工作台孔径 600mm 15、径向进给速度 0~2000mm/min 16、轴向进给速度 0~3000mm/min
W1-A211	湖南中大创远数控装备有限公司	数控蜗杆砂轮磨齿机H30D	最大齿宽 (mm) : 180 工件最大外径 (mm) : 300 工件最大模数 (mm) : 5 工件最大重量 (kg) : 70
W1-A211	湖南中大创远数控装备有限公司	数控锥齿轮磨齿机CY15G	工件最大直径 (mm) : 150 砂轮最大直径 (") : $\Phi (1-4) "$ 最大模数 (mm) : 4

展台号	展商	展品	展品参数
W1-A211	湖南中大创远数控装备有限公司	数控锥齿轮磨齿机 YKA2030	工件最大直径 (mm) : 300 砂轮最大直径 (") : $\Phi (2-10)$ " 最大模数 (mm) : 10
W1-A211	湖南中大创远数控装备有限公司	数控锥齿轮铣齿机 YKA2235	工件最大直径 (mm) : 350 齿数范围: 5-200 最大模数 (mm) : 10 铣刀盘规格: Face Milling $\Phi (3.25-9)$ " " Face Hobbing R (39-105) mm
W1-B502	江苏创良智能数控科技有限公司	数控滚齿机G350CNC或 G200CNC	最大工件直径 350mm 最大工件模数 8M 最大轴向行程 (Z轴位移量) 300mm 最大滚刀直径x长度 120x180mm 主轴最高转速 (B轴) 1500r/min 工作台最高转速 (C轴) 115r/min 刀架最大会转角 $\pm 45^\circ$ 工作台台面直径 300mm Y轴切向行程 180mm 主电机功率 25kW 机床总功率 53kW 主机总重量 9000KG
W3-A401	迈萃斯精密股份有限公司	CNC 创成磨齿机GVC- 0500	工件外径 $\Phi 50\sim 500$ mm 磨削行程(最大) 500mm 工作台上方加工范围(最小-最大) 300~800mm 工作台上方顶尖距(最小-最大) 442~1042mm 模数0.5~8 螺旋角 $\pm 45^\circ$ 齿数范围9~998 最大齿深18mm 成形砂轮直径/蜗杆砂轮直径(最小-最大) $\Phi 221\sim 400$ mm 成形砂轮宽度/蜗杆砂轮宽度(最大) 160mm 磨削主轴功率37kW 砂轮主轴转速(最大) 6000rpm 工作台直径 $\Phi 400$ mm 工作台承重(最大) 500kg 工作台孔(孔径x孔深) 150X500mm 工作台转速(最大) 1000rpm
W1-A101-1	南京二机齿轮机床有限公司	数控车齿机Y8130CNC	最大加工直径 $\Phi 300$ mm 最大模数 4mm Z轴行程 350mm 刀具主轴最高转速 4000rpm 工件主轴最高转速 2000rpm

展台号	展商	展品	展品参数
W1-A101-1	南京二机齿轮机床有限公司	数控干式插齿机 YD5126CNC	最大加工直径 外齿轮: $\Phi 260\text{mm}$ 内齿轮: $\Phi 120+D$ 刀 最大模数 6mm 最大齿宽 60mm 主轴冲程速度 1800rpm
W1-A101-1	南京二机齿轮机床有限公司	数控干式滚齿机 YDB3132CNC	最大加工直径 $\Phi 320\text{mm}$ 最大模数 6mm 最大齿宽 320mm 刀具主轴最高转速 2000rpm 工件主轴最高转速 250rpm
W1-A101-1	南京二机齿轮机床有限公司	数控滚齿机YN31160CNC	最大加工直径 $\Phi 1600\text{mm}$ Z轴行程 1000mm 最大模数 32mm 刀具主轴最高转速 200rpm 工件主轴最高转速 10rpm
W1-A101-1	南京二机齿轮机床有限公司	数控内齿珩轮强力珩齿机Y4830CNC	最大工件直径 300mm 工件模数 0.5~4mm 工件压力角 14~40° 最大工件长度 400mm 最大工件齿宽 120mm
W1-A101-1	南京二机齿轮机床有限公司	数控蜗杆砂轮磨齿机 Y7226CNC	最大加工直径 $\Phi 260\text{mm}$ 最大齿宽 180mm 最大模数 4mm 砂轮规格 $\Phi 275 \times \Phi 160 \times 160\text{mm}$ 砂轮最高转速 6000rpm
W1-B301	南京工大数控科技有限公司	3米数控成形磨齿机 SKMC-3000/20	1. 最大模数: 30mm 2. 螺旋角: $0^\circ \sim \pm 35^\circ$ 3. 最大齿顶圆直径: $\Phi 3000\text{mm}$ 4. 最小齿根圆直径: $\Phi 500\text{mm}$ 5. 砂轮最大外径: $\Phi 450\text{mm}$ 6. 最大砂轮厚度: 100mm 7. 磨削主轴功率: 30kW 8. 工作台外径: $\Phi 2000\text{mm}$ 9. 工作台最大承重: 20t 10. 机床总功率: 100kVA(380V 50Hz)
W1-B001	南京康尼精密机械有限公司	KN-G320A数控成形砂轮磨齿机	工件大外径: $\Phi 320\text{mm}$ 工件最小根径: $\Phi 20\text{mm}$ 分齿数: 任意 模数: 1-8mm 大工件重量: 80KG 大螺旋角: $\pm 45^\circ$ 头、尾架大顶尖距: 750mm (1050)

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			工件纵向移动轴大行程：700mm 砂轮沿工件径向进刀轴行程：250mm 工件纵向移动轴大移动速度：12m/min 砂轮沿工件径向进刀轴大移动速度： 1.2m/min 砂轮直径：Φ50-Φ250mm 砂轮厚度：≤30mm 砂轮中心孔：Φ20/32/75 砂轮工作转速范围：2500-8000rpm 砂轮修整器沿砂轮径向大移动量：115 砂轮修整器沿砂轮轴向大移动量：60 主轴锥孔：莫氏5号 磨具大功率：6kW
W1-B001	南京康尼精密机械有限公司	KN-G400B数控成形砂轮磨齿机	工件最大外径 400 工件最小根径 20mm 分齿数 任意 模数 1-10 最大齿宽 500mm 最大螺旋角 ±45° 头、尾架最大顶尖距 1060 工件纵向移动轴最大行程 1000 砂轮沿工件径向进刀轴行程 250mm 工件纵向移动轴最大移动速度 12m/min 砂轮沿工件径向进刀轴最大移动速度 1.2m/min 砂轮直径 Ø50~250mm 砂轮厚度 ≤30mm 砂轮中心孔 Ø20、Ø32、Ø75mm 主轴最高转速 12000rpm 砂轮修整器沿砂轮径向最大移动量 115mm 砂轮修整器沿砂轮轴向最大移动量 60 主轴锥孔 莫氏5号 主轴最大功率 6kW 工件最大重量 200KG
W1-B001	南京康尼精密机械有限公司	KN-G500数控成形砂轮磨齿机	工件最大外径500mm 工件最小根径100mm 分齿数任意 模数1-16 最大齿宽1200 最大螺旋角±45° 头、尾架最大顶尖距1500mm 工件纵向移动轴最大行程1300mm 砂轮沿工件径向进刀轴最大行程360mm 动力尾架最大行程1200mm 工件纵向移动轴最大移动速度12m/min

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			砂轮沿工件径向进刀轴最大移动速度 1.2m/min 砂轮直径 Φ 80-300mm 砂轮厚度 \leq 60mm 砂轮中心孔 Φ 32/50/75mm 砂轮工作转速范围2500-7000rpm 砂轮修整器沿砂轮径向最大移动量120mm 砂轮修整器沿砂轮轴向最大移动量100mm 主轴锥孔莫氏6号 磨具最大功率20kW
W1-B001	南京康尼精密机械有限公司	KN-GIV200数控内齿成形磨床	工件最大外径 Φ 400mm 工件最小内径 Φ 60mm 分齿数任意 最大齿宽150mm 工件工作台行程500mm 砂轮立柱进刀轴行程430mm 砂轮修整器滑台行程60mm 砂轮轴向移动轴最大移动速度7.5m/min 工件径向进刀轴最大移动速度12m/min 砂轮直径 Φ 52-180mm 砂轮厚度 \leq 25mm 砂轮转速3000-24000rpm 伺服主轴电机功率2.2kW 齿轮最高加工精度4级
W1-B001	南京康尼精密机械有限公司	KN-GS360A数控直齿成形磨齿机	工件外径： \geq 360mm 工件最小根径：20mm 分齿数：任意 模数：1~10mm/16mm 齿宽：500mm 头、尾架距：750mm 工件纵向移动轴行程：700mm 砂轮立柱进刀轴行程：300mm 工件纵向移动轴移动速度：12m/min 砂轮立柱进刀轴移动速度：1.2m/min 砂轮直径：150~250mm 50~150mm 砂轮厚度： \leq 68mm 砂轮中心孔：20/75mm 砂轮工作转速范围：2500~6000rpm 砂轮修整器沿砂轮轴向移动量：90mm 主轴锥孔：莫氏5号 电主轴功率：6kW/15kW 齿轮加工精度4级精度
W1-B001	南京康尼精密机械有限公司	KN-GV800A数控成形砂轮磨齿机	1.工件外径： Φ 800mm 2.工件最小根径： Φ 80mm 3.分齿数：任意

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			4. 加工模数范围：2~20 5. 齿宽：450mm 6. 轮磨深度：45mm 7. 螺旋角：±45° 8. 距：900mm 9. 砂轮沿工件径向进刀轴行程：450mm 10. 砂轮沿工件轴向进刀轴行程：450mm 11. 砂轮直径范围：250~400mm 12. 砂轮厚度：100mm 13. 砂轮工作转速范围：1600~4000rpm 14. 磨具功率：20kW 15. 工作台外径：Φ600mm 16. 工作台承重：2000Kg
N5-B201	宁波永博机械制造有限公司	卧式数控滚齿机YB100	卧式数控滚齿机YB100 采用日本FANUC系统 最大加工直径Φ100 最大加工模数3mm 拖板最大行程220mm 加工齿数范围3-999 最大滚刀直径Φ80 X、Z轴快速移动速度10m/min 工件主轴最高转速1000（力矩电机）
W1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	数控干切滚齿机（秦川）YK3115	最大加工直径 Φ150mm 最大切削模数 4mm 加工齿数 ≥5 最大加工螺旋角 ±45° 刀架主轴中心到工作台面距离（Z轴） 190mm-490mm， 刀架主轴中心到工件中心距离（X轴） 15mm-255mm 刀具切向窜刀距离（Y轴）160mm 尾架顶尖到工作台面距离 340mm-740mm 刀具最大直径 Φ110mm 刀具最大长度 180mm 刀具可换刀轴直径 Φ22、27、32 刀具主轴最大转速 2000 rpm 工作台最大转速 300 rpm X轴快移速度 5000mm/min Y轴快移速度 3000mm/min Z轴快移速度 5000mm/min
W1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	数控磨齿机（秦川）YK7326	适用于中小模数圆柱齿轮的精密磨削机床。机床整体布局紧凑，稳定性好、加工效率高，可满足新能源汽车、精密减速器、航空航天等行业中小规格齿轮精密加工需

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			<p>求。机床配置自主开发的交互式成形砂轮磨削软件，包括成形砂轮截形计算、误差分析、补偿等功能。数控系统选用秦川数控新一代数字伺服控制系统，控制响应快，可靠性高。</p> <p>工件直径 $\Phi 10-\Phi 260\text{mm}$ 工件模数 1-10mm 最大齿宽（直齿轮）450mm 螺旋角（max）$\pm 45^\circ$ 头尾架顶尖距离（max）600mm 砂轮规格 $\Phi 50/\Phi 100/\Phi 200\text{mm}$ 砂轮线速度（max）50m/s</p>
W1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控双工位蜗杆砂轮磨齿机（秦川）YKS7216	<p>加工外径 $\Phi 10\sim\Phi 160\text{mm}$ 工件齿数 6~300 工件模数0.5~4mm 最大齿宽（直齿轮）180mm 螺旋角范围$\pm 35^\circ$ 砂轮主轴最高转速12000rpm 工件主轴最高转速3000rpm 砂轮规格 $\Phi 240\times 200\times \Phi 76.2\text{mm}$ $\Phi 110\times 200\times \Phi 40\text{mm}$ 工件最大重量（含工装）30Kg X轴行程265mm Y轴行程260mm Z轴行程250mm 尾架顶尖锥孔莫氏4#</p>
W1-B101	秦川机床工具集团股份公司	双工位高效蜗杆砂轮磨齿机（秦川）YKS7225T2	<p>加工外径$\Phi 12$（最小根径）$\sim\Phi 250$ 工件模数 0.5 -4mm 最大齿宽（直齿轮）180mm 最大轴齿轮长度 490mm 最大螺旋角 $\pm 45^\circ$ 砂轮磨削线速度 Max80m/s</p>
W1-B211	上海星合机电有限公司	成形砂轮磨齿机PG2840	<p>加工外径 $\Phi 2-\Phi 280\text{mm}$ 磨削长度 400mm 模数 0.2-4mm 螺旋角 $\pm 45^\circ$ 最高精度 DIN2 量产精度 DIN4 砂轮大小 30-250mm 砂轮最高线速度 45m/s 砂轮最高转速 15000转/分 工件重量 30kg</p>

展台号	展商	展品	展品参数
W1-B211	上海星合机电有限公司	成形砂轮磨齿机 PG2840H	加工外径 $\Phi 3-\Phi 280\text{mm}$ 磨削长度 400mm 模数 0.3-4mm 螺旋角 $\pm 45^\circ$ 最高精度 DIN2 量产精度 DIN3 砂轮大小 30-250mm 砂轮最高线速度 50m/s 砂轮最高转速 15000转/分 工件重量 30kg
W1-B211	上海星合机电有限公司	成形砂轮磨齿机PG3270	加工外径 $\Phi 10-\Phi 320\text{mm}$ 磨削长度 700mm 模数 0.5-8mm 螺旋角 $\pm 45^\circ$ 最高精度 DIN3 量产精度 DIN5 砂轮大小 50-250mm 砂轮最高线速度 45m/s 砂轮最高转速 10000转/分 工件重量 50kg
E1-A201	四川普什宁江机床有限公司	滚齿机G260	最大工件直径: $\Phi 260\text{mm}$ 最大工件模数: 6mm 滚刀主轴最高转速: 1500r/min 工件主轴最高转速: 150r/min 最大窜刀距离: 160mm 最大切削长度: 300mm
E1-A201	四川普什宁江机床有限公司	数控蜗杆砂轮磨齿机 YK7210	最大工件直径 $\Phi 100\text{mm}$ 最大加工模数 2mm 加工齿数范围 5~999 齿 砂轮架可转动角度 $\pm 45^\circ$ Z轴拖板最大行程 300mm 最大砂轮规格(外径 \times 内径 \times 长度) $\varnothing 275 \times \varnothing 160 \times 125\text{mm}$ X、Z、Z1轴快速移动速度 10m/min 工件轴最高转速 2000r/min 砂轮轴最高转速 7000r/min
W4-A302	苏州哈勒智能装备有限公司	啮合式齿轮倒角机床 HALLER-G33	啮合式齿轮倒角机床HALLER-G33 加工齿轮内径范围(标准): 6-170mm 加工齿轮最大外径: 330mm 高速主轴夹头最大规格: ER20-12mm(可选配) 主轴电机功率: 2kW 数控系统: Beckhoff

展台号	展商	展品	展品参数
W1-B401	无锡泰诺工具有限公司	数控七轴滚齿机TN-150A	<p>工件最大尺寸 $\Phi 150\text{mm} \times M4$ 刀架最大回转角 $\pm 45^\circ$ C 轴台面直径 $\Phi 180\text{mm}$ 主轴接口锥度 特制 BT#40 滚刀最大尺寸 $\Phi 120\text{mm} \times 200\text{mm}$ 最大串刀量 180mm 滚刀轴 (B 轴) 2500rpm 工作台旋转 (C 轴) 300rpm X 轴 8000mm/min Y 轴 2000mm/min Z 轴 6000mm/min 刀架回转速度 (A 轴) Max.720deg/min 滚刀前后行程 180mm 滚刀上下行程250mm 尾座顶尖到工作台台面距离 300mm 转台台面至床身底面距离 1000mm 总功率 30KVA 控制系统 Oi-MF Plus 安装面积 (L×W×H) 4250mm×3010mm×3010mm 主机重量(约) 8.0ton</p>
W1-B505	武汉格威机械有限责任公司	YK83200A数控外齿铣齿机	<p>最大工件回转外径 (毫米) 2500 最小齿根圆直径 (毫米) 300 最大顶园直径 (毫米) 2500 最大加工工件模数(毫米) 36 最大加工 (直齿) 齿宽 (毫米) 1000 最大齿形高度(毫米) 90 单刀齿形最大进深(毫米) 50 刀具回转中心距工作台中心距离 (毫米) 500~1600 刀具回转中心距工作台中心距离 (毫米) 315~1600 工作台参数 工作台最大转速 (转/分) 1.5 工作台T型槽 12等份, 28宽 工作台最大承重 (吨) 20 工作台花盘直径 (毫米) 2000 刀具参 数 刀盘外径 (最大) (毫米) $\Phi 500$ 刀盘外径 (最小) (毫米) $\Phi 440\text{mm}$ 刀盘宽度 (毫米) 90mm/115mm 刀杆直径 (毫米) $\Phi 80\text{mm}$、$\Phi 100\text{mm}$</p>
W1-B505	武汉格威机械有限责任公司	YKE5350数控螺旋齿套插齿机YK5350	<p>最大加工工件直径 (外齿/内齿) 800mm/500mm 最大加工工件模数6mm 最大加工工件齿宽1500mm</p>

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			最大冲程长度1540mm 最大加工螺旋角 $\pm 45^\circ$ 工作台端面到刀具主轴端面距离425mm~-1115mm 工作台中心到刀具主轴中心距离0mm~+550mm 工作台快速旋转速度200转/分钟 插齿刀主轴冲程速度0~400次/分钟 圆周进给速度0.01~1.5mm/str 径向进给速度0~8000mm/min 工作台主轴端面花盘直径860mm 工作台主轴孔直径570mm
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	大型万能数控插齿机 YkW51160	1、最大工作直径 外齿/内齿 1600/2100mm 2、最大模数 20mm 3、最大齿宽 350mm 4、插齿刀最大冲程长度 380mm 5、插齿刀主轴最大冲程数 200str/min 6、圆周进给速度 0~2mm/str 7、径向进给速度 0~1000mm/min 8、插齿刀让刀量 0.5mm 9、插齿刀安装轴颈直径 88.9mm 10、刀架提拉行程 500mm 11、工作台面直径 1600mm 12、工作台孔径 300mm 13、插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 0~1000mm 14、机床主轴端面至工作台面距离 370~1250mm
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	高效数控插齿机 YKH5132H	1、最大工件直径外齿/内齿320/220+D刀mm 2、最大模数 8mm 3、最大齿宽 90mm 4、插齿刀最大冲程长度 100mm 5、插齿刀主轴冲程数 125~2000str/min 6、插齿刀行程位置调整量 30mm 7、圆周进给速度 0~5000mm/min 8、径向进给速度 0~3500mm/min 9、插齿机刀轴直径 85mm 10、插齿刀安装轴颈直径 31.743mm 11、工作台面直径 420mm 12、工作台最高转速 30r/min 13、插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 -110~250mm 14、机床主轴端面至工作台面距离(基型) 140~270mm

展台号	展商	展品	展品参数
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	高效数控滚齿机YK3150	1、最大工作直径 500mm 2、最大模数 12mm 3、最大齿宽 400mm 4、最大螺旋角 $\pm 45^\circ$ 5、滚刀转数 40~450 r/min 6、滚刀最大直径 270mm 7、滚刀最大长度 300mm 8、主轴锥孔 BT50 9、滚刀切向移动距离 180mm 10、主轴中心至工作台中心距离 50~410mm 11、刀架回转中心至工作台面距离 250~800mm 12、后立柱顶尖距工作台中心距离 450~850mm 13、工作台最大承重 500kg 14、台面 500mm 15、径向/轴向进给量 0~3000/900mm/min 16、机床总功率 70kW
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	高效数控滚齿机YK3180B	1、最大工作直径 800mm 2、最大模数 20mm 3、最大齿宽 600mm 4、最大螺旋角 $\pm 45^\circ$ 5、滚刀转数 20~150 r/min 6、滚刀最大直径 350mm 7、滚刀最大长度 500mm 8、主轴锥孔 BT50 9、主轴中心至工作台中心距离 50~600mm 10、刀架回转中心至工作台面距离 400~1200mm 11、后立柱顶尖距工作台中心距离 500~1000mm 12、工作台最大承重 2000kg 13、工作台直径 800mm 14、工作台孔径 180mm 15、径向/轴向进给量 0~3000/1000mm/min
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	数控刮齿机YK8115	1、工件最大加工直径mm: 150 2、最大加工模数mm: 2 3、工作台直径mm: 220 4、工作台最高转速rpm: 3000 5、工作台电机功率kW: 31 6、主轴最高转速rpm: 3000 7、主轴电机功率kW: 29.3 8、刀柄接口尺寸: HSK-100C

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			9、刀架旋转角度°：±25 10、X轴进给量mm：190 11、Y轴窜刀量mm：±100 12、Z轴进给量mm：250 13、刀架主轴端面到工作台面距离 180-430
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	数控刮齿机YK8132	1、工件最大加工直径mm：320 2、最大加工模数mm：4 3、工作台直径mm：400 4、工作台最高转速rpm：2000 5、工作台电机功率kW：29.3 6、主轴最高转速rpm：3000 7、主轴电机功率kW：29.3 8、刀柄接口尺寸：HSK-C100 9、刀架旋转角度°：±25° 10、主轴端面到工作台端面距离mm：200~850 11、X轴进给量mm：350 12、Y轴窜刀量mm：±200 13、Z轴进给量mm：650
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	数控刮齿机YK8150	1、工件最大加工直径mm：600 2、最大加工模数mm：8 3、工作台直径mm：600 4、工作台最高转速rpm：1000 5、工作台电机功率kW：58 6、主轴最高转速rpm：2200 7、主轴电机功率kW：58 8、刀柄接口尺寸：HSK-B160 9、刀架旋转角度°：±25 10、X轴进给量mm：500 11、Y轴窜刀量mm：±200 12、Z轴进给量mm：650 13、刀架主轴端面到工作台面距离 180-830
W1-B201	宜昌长机科技有限责任公司	数控强力齿扇磨齿机YK7832	1、最大加工模数 20mm 2、最大加工齿部长度 320mm 3、主轴电机功率 74kW 4、SP1轴转速 1~3000r/min 5、SP2轴转速 1~4500r/min 6、最大砂轮宽度 240mm 7、砂轮直径 \varnothing 320~500mm 8、主轴砂轮孔安装直径 \varnothing 203.2mm (8inch) 9、X轴最大行程 1250mm 10、X轴最大进给速度 20m/min

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			11、Y轴最大行程 480mm 12、Y轴最大进给速度 5m/min 13、Z轴最大行程 450mm 14、Z轴最大进给速度 10m/min 15、金钢滚轮最大直径 160mm 16、金钢滚轮安装孔径 52mm
E3-B421	浙江恒贝机床制造有限公司	数控齿条磨齿机MK-1180	最大加工模数 8mm 最大加工工件长度 1200mm 最大加工工件宽度 200mm 最大加工工件高度 100mm 加工齿条最大角度 $\pm 20^\circ$ X轴行程 1300mm Y轴行程 900mm Z轴行程 200mm 砂轮主轴电机功率 25kW 砂轮主轴最高转速 3000r/min 砂轮最大直径 400mm 砂轮最大厚度 80mm 主轴砂轮孔安装直径 203mm
E3-B421	浙江恒贝机床制造有限公司	数控齿条铣齿机XKB-2650	最大加工尺寸 2100x300 斜齿, 20度/2600*300 直齿 主滑台尺寸 2700x520 分齿行程 2600mm 进给行程 0-500mm 主轴中心到工作台距离180-380mm 最小刀盘直径 120+2x切削深度 最大刀盘直径 176mm 主轴 $\Phi 40$ 平键10 最大铣削宽度 120mm 动力头转数 80~170rpm(变频无级调速) 最大加工模数 8模数 动力头电机参数 功率: 7.5kW/1460rpm 进给伺服电机参数 18N.m+28N.m+28N.m 冷却系统电机参数 高压冷却冲洗水泵 1100W
W1-B311	浙江日创机电科技有限公司	数控高数卧式滚齿机 YKS3612 A III CNC	最大加工直径 120mm 最大加工工件模数 3mm 最大轴向行程 250mm 加工齿数范围 2~400齿 滚刀最大直径和长度 $\Phi 80 \times 100$ mm 滚刀轴直径 $\Phi 8 \sim \Phi 27$ 滚刀窜刀长度 100

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			滚刀轴最高转速（B轴） 4000rpm 工件轴最高转速（C轴） 500rpm 轴快速移动速度（X/Z轴） 8000mm/min 轴切向快速移动速度（Y轴） 1000mm/min 滚刀架最大回转角度 ±45°
W1-B302	浙江陀曼智能科技股份有限公司	陀曼齿轮加工智能化单元：桁架式滚倒剃自动化生产线中小模数齿轮自动线	陀曼齿轮加工智能化单元：桁架式滚倒剃自动化生产线 该自动线根据产品进行定制自动线，本次展出的自动线设备包含： 1、滚齿+倒棱设备： 设备名称：Y3120CNC滚倒复合机，最大工件模数：5mm，最大工件直径：200mm，最小直径：20mm，最大长度：300，齿宽：5-60 2、剃齿设备： 数控剃齿机：Y4235CNC机型的最大工件直径：350mm，最大工件模数：8mm（径剃5模）： 展机整线加工盘类齿轮产品直径小于200mm，轴类小于300mm，另可以根据客户要求个性化定制。
E7-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	搓齿机	搓齿模数范围：0.5、1.0、1.25、1.75、2.0 可安装搓齿刀具类型：8英寸、16英寸、24英寸、36英寸、48英寸 装刀宽度：160mm 最大加工工件长度：1100mm 前顶针行程：800mm 前顶针行程：450mm 设备驱动形式：伺服、液压 设备形式：立式、卧式 可加工工艺：花键、螺纹、油槽、直纹 可装刀数量：2
E7-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	花键挤压机	加工模数范围：0.5、1.0、1.25、1.75、2.0
W1-A201	重庆机床（集团）有限责任公司	成形磨齿机HG350C	1、最大工件直径：350mm 2、最大工件模数：10mm 3、砂轮最大回转角（A轴）：-55° ~+125°。 4、砂轮最大安装直径：Φ406 5、砂轮最大安装宽度：30mm 6、砂轮主轴功率：15kW 7、砂轮中心至工作台中心水平距离（X轴）：120-500mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			8、尾座端面距工作台台面最大距离：1050mm 9、砂轮最高转速（B1轴）：5000rpm 10、尾座锥度孔：NO.4MT
W1-A201	重庆机床（集团）有限责任公司	高精度数控蜗杆砂轮磨齿机YS7232G	1、最大工件直径：320mm 2、最大工件模数：8/6mm 3、砂轮主轴最高转速：7800/10000r/min 4、工件主轴最高转速：1000r/min 5、砂轮中心至工作台回转中心距离：50~450mm 6、砂轮最大安装尺寸： $\Phi 300 \times \Phi 115 \times 160$ mm 7、滚轮最大安装尺寸： $\Phi 140 \times \Phi 52 \times 40$ mm 8、电主轴最大功率：38/29kW
W1-A201	重庆机床（集团）有限责任公司	数控车齿机Y8030CNC	1、最大工件内齿齿根圆直径：300mm 2、最大工件外齿直径：300mm 3、最大工件模数：5mm 4、刀具最大回转角： $\pm 25^\circ$ 5、刀具中心至工作台中心水平距离范围：0~350mm 6、车齿刀具主轴端面距工作台台面距离范围：230~630mm 7、车齿刀主轴最高转速：2500r/min 8、工作台最高转速：1500r/min
W1-A201	重庆机床（集团）有限责任公司	数控齿轮铣棱机GCH260	1、最大工件直径：260mm 2、最大工件模数：6mm 3、最大齿轮宽度：50mm 4、最大装刀直径： $\Phi 130$ mm 5、主轴最高转速：3000r/min 6、工作台最高转速：300r/min
W1-A201	重庆机床（集团）有限责任公司	数控滚齿铣棱复合机床YH3120-CD	1、最大工件直径：200mm 2、最大工件模数：6mm 3、刀架最大回转角度： ± 45 度 4、滚刀主轴最高转速：2300r/min 5、工作台最高转速：250r/min 6、最大装刀尺寸（直径 \times 长度）： $\Phi 130 \times 230$ mm 7、滚刀最大轴向移动量：180mm 8、滚刀中心与工作台中心距离范围：30~230mm 9、铣棱工件直径：30~200mm 10、最大铣棱工件齿宽：100mm 11、铣棱刀架回转角度： ± 45 度

展台号	展商	展品	展品参数
W1-A501	锋和机械（张家港）有限公司	金属圆锯切断机	<p>夹紧方式：气缸垂直夹紧+侧顶水平夹紧 送料/进刀传动装置 伺服电机+滚珠丝杆 分料方式：伺服分料 最大送料行程：1200mm 锯切角度：90 度 角度公差±0.15度 锯切精度：±0.1mm 锯片主轴转速：1500-3000R.P.M 切割最大高度：170mm 切割最大宽度：420mm</p>
W2-A506	海睿斯（江苏）机械科技有限公司	HRS-160CNC	<p>主电机为伺服电机，丝杆、导轨等关键部件均采用原装进口品牌，从而保证更高的传动精度和锯切精度。</p>
W1-B451	湖南南方机床有限公司	数控螺旋立式内拉床 LK8910	<p>额定拉力：100KN 额定行程：1250mm 拉削速度（伺服调速）：1~7m/min 主滑板返回速度（伺服调速）：1~15m/min 接刀速度（伺服调速）：1~7（相对主滑板）m/min 送刀速度（伺服调速）：1~7（相对主滑板）m/min 拉刀最大直径：Φ90mm 拉刀最大长度：1450mm</p>
W4-A206	卡斯托机械设备系统（太仓）有限公司	带锯床KASTOwin A 4.6	<p>锯切范围：圆棒（460mm） 方形（460X460mm） 夹紧范围：0-460mm 最小锯切长度：10mm 最小锯切材料尺寸：10x10mm 自动运行模式下最短余料长度：35mm</p>
W2-B482	乐清市德顺机械有限公司	精密型铜铝锯切机YJ-610CNC	<p>特殊锯切动作设计：锯片直线式切断材料后，由空压缸控制将工作平台拉开后，锯片回至原点.此特性是为了避免材料在加工过程中，受锯片回刀而影响表面光滑度及精确度所专门设计的，从而使材料加工表面较光滑较精确，精密度提升±0.1mm 特性： 自动送料，自动定位，自动喷油，自动锯切，自动送料行程1350mm 可往覆送料 锯片水平式锯切，适合较宽、较大材料加工，采用服务器马达带动滚珠螺杆精确度高，使用NC富士控制器，PLC控制稳定性高 采触控萤幕，操作简便。</p>